

Анкета доцента кафедры ЛТиХОМ Таволжанского С.А.



ФИО	Таволжанский Станислав Анатольевич
Должность (с указанием подразделения)	Доцент кафедры ЛТиХОМ
Ученая степень, год присуждения	Кандидат технических наук, 2007 г.
Ученое звание, год присвоения	Доцент, 2017 г.
Образование (название учебного заведения, год окончания, специальность)	Московский государственный институт стали и сплавов (технологический университет), 2003 г., инженер по специальности «Литейное производство черных и цветных металлов»
Учебные курсы	- Производство слитков из цветных металлов и сплавов; - Информационные технологии.

Основные научные труды (за последние 5 лет)	См. под таблицей
Кабинет	A-101
Идентификатор автора в Scopus	36505270000
Идентификатор автора в WoS	G-7762-2015
Идентификатор автора в РИНЦ	629325

Список трудов доц. Таволжанского С.А. за 5 лет (2014-2019 гг.).

Приложение к анкете

I. Учебники и учебные пособия

1. Избранные задачи современного материаловедения: покрытия, порошки, композиты, неразъемные соединения / Под ред. Лозована А.А. – М.: Пробел-2000, 2014 – 484 с.

II. Публикации в журналах WoS, Scopus

1. Developing and using alternative methods of continuous casting to make a narrow range of high-temperature solders / Tavalzhanskii, S.A., Pashkov, I.N., Koletvinov, K.F. // Metallurgist. – Volume 57, Issue 9-10. – January 2014. – Pages 944-948
2. Development and application of method of continuous upward casting of billets of small assortment high-temperature solders / Tavalzhanskiy, S.A., Koletvinov, K.F. // Tsvetnye Metally. – Volume 2015, Issue 11. – 1 January 2015. – Pages 85-89
3. Analysis of the Production of Ribbons of Copper-Phosphorus Solder by the Lateral Flow of a Melt onto a Rotating Roller Mold / Tavalzhanskii, S.A., Pashkov, I.N., Aleksanyan, G.A. // Metallurgist. – Volume 59, Issue 9-10. – 1 January 2016. – Pages 843-850
4. Composition, Properties, Application, and Manufacturing Features of Binary Copper–Phosphorus Solders / Tavalzhanskii, S.A., Bazhenov, V.E., Pashkov, I.N. // Metallurgist. – Volume 60, Issue 7-8 – 1 November 2016. – Pages 750-757

5. Comparison of copper-phosphorus brazing alloys rods obtained by continuous casting and hot extrusion techniques / Tavalzhanskii, S.A., Bazhenov, V.E., Pashkov, I.N. // *Tsvetnye Metally*. – Issue 9. – 2018. – Pages 66-70
6. Rich Zinc Phase Formation Mechanism at the Surface of Continuously-Cast Brass Billets / Tavalzhanskii, S.A., Bazhenov, V.E., Pashkov, I.N., Ivanov, E.S. // *Metallurgist*. – Volume 62, Issue 1-2. – 1 May 2018. – Pages 78-83
7. Microstructure and mechanical properties of the Mg-Zn-Ca AND Mg-Zn-Ca-Mn biodegradable magnesium alloys after hot extrusion / Viacheslav Bazhenov, Anna Li, Andrey Koltygin, Alexander Komissarov, Stanislav Tavalzhanskii, Denis Ten, Yury Gamin, Julia Komissarova // *Conference Proceedings «Metall-2019»*. – May 22nd - 24th 2019, Brno, Czech Republic, EU. – pp. 1267-1273
8. Investigation of the Effect of Manufacturing Methods and Sr Addition on the Structure and Properties of Solder 34A (Al – 27% Cu – 6% Si) / Tavalzhanskii, S.A., Bazhenov, V.E., Pashkov, I.N. // *Metallurgist*. – 2020

III. Публикации в журналах ВАК и РИНЦ

1. Анализ процесса получения лент медно-фосфорного припоя методом боковой подачи расплава на вращающийся валок-кристаллизатор / Таволжанский С.А., Пашков И.Н., Родин И.В. // *Литейщик России*. – 2015. – № 11. – С. 45-47
2. Получение заготовок высокотемпературных припоев на медной основе методом непрерывного литья вверх / Колетвинов К.Ф., Таволжанский С.А., Пашков И.Н. // *Литейщик России*. – 2015. – № 11. – С. 29-31
3. Разработка и применение технологий изготовления высокотемпературных припоев на медной основе на базе процессов непрерывного литья / Таволжанский С.А., Пашков И.Н., Колетвинов К.Ф. // *Литейщик России*. – 2015. – № 11. – С. 21-24
4. Изготовление прутков Cu-P-припоев методом непрерывного вытягивания расплава вверх через кристаллизатор скольжения / Таволжанский С.А., Колетвинов К.Ф., Золин П.В. // *Металлургия машиностроения*. – 2015. – № 3. – С. 40-44
5. Разработка и применение способа непрерывного литья вверх заготовок высокотемпературных припоев малого сортамента / Таволжанский С.А., Колетвинов К.Ф. // *Цветные металлы*. – 2015. – № 11 (875). – С. 85-89
6. Анализ процесса получения лент медно-фосфорного припоя методом боковой подачи расплава на вращающийся валок-кристаллизатор / Таволжанский С.А., Пашков И.Н., Алексанян Г.А. // *Металлург*. – 2015. – № 9. – С. 92-97

7. Разработка и применение технологий изготовления высокотемпературных припоев на медной основе на базе процессов непрерывного литья / Таволжанский С.А., Пашков И.Н., Колетвинов К.Ф. // В сборнике: Прогрессивные литейные технологии Труды VIII Международной научно-практической конференции . Под редакцией В.Д. Белова и Н.А. Белова. – 2015. – С. 95-100
8. Анализ процесса получения лент медно-фосфорного припоя методом боковой подачи расплава на вращающийся валок-кристаллизатор / Таволжанский С.А., Пашков И.Н., Родин И.В. // В сборнике: Прогрессивные литейные технологии Труды VIII Международной научно-практической конференции . Под редакцией В.Д. Белова и Н.А. Белова. – 2015. – С. 89-94
9. Получение заготовок высокотемпературных припоев на медной основе методом непрерывного литья вверх / Колетвинов К.Ф., Таволжанский С.А., Пашков И.Н. // В сборнике: Прогрессивные литейные технологии Труды VIII Международной научно-практической конференции . Под редакцией В.Д. Белова и Н.А. Белова. – 2015. – С. 86-89
10. Составы, свойства, применение и особенности изготовления двойных медно-фосфорных припоев / Таволжанский С.А., Баженов В.Е., Пашков И.Н. // Metallurg. – 2016. – № 7. – С. 97-103
11. Особенности процесса непрерывного литья вверх заготовок малого сечения из медных сплавов / Таволжанский С.А. // В сборнике: Прогрессивные литейные технологии Труды IX Международной научно-практической конференции . Под редакцией В.Д. Белова и А.И. Батышева. – 2017. – С. 124-128
12. О формировании наплывов на основе цинка на поверхности непрерывно-литых латунных заготовок / Таволжанский С.А., Пашков И.Н., Баженов В.Е. // В сборнике: Прогрессивные литейные технологии Труды IX Международной научно-практической конференции. Под редакцией В.Д. Белова и А.И. Батышева. – 2017. – С. 128-132
13. Металлургические аспекты процесса непрерывного литья вверх заготовок малого сечения из медных сплавов / Таволжанский С.А. // Литейщик России. – 2017. – № 10. – С. 31-34
14. Механизм формирования богатой цинком фазы на поверхности непрерывнолитых латунных заготовок / Таволжанский С.А., Баженов В.Е., Пашков И.Н., Иванов Е.С. // Metallurg. – 2018. – № 1. – С. 82-86

15. Сравнительный анализ проволочных медно-фосфорных припоев, полученных методами непрерывного литья и горячего прессования / Таволжанский С. А., Баженов В. Е., Пашков И. Н. // Цветные металлы. – 2018. – № 9.
16. Изготовление прутково-проволочной продукции из прецизионных цветных сплавов методом непрерывного вытягивания вверх из расплава / Таволжанский С.А., Колетвинов К.Ф., Пашков И.Н. // Инновационные технологии в литейном производстве: Сборник трудов Международной научно-технической конференции, посвященной 150-летию факультета «Машиностроительные технологии» и кафедры «Технологии обработки материалов» МГТУ им. Н.Э. Баумана (22-23 апреля 2019 г., г. Москва) / под общ. ред. К.А. Батышева, К.Г. Семенова. – М.: ИИУ МГОУ, 2019. – С. 205-209
17. Исследование влияния способов изготовления и добавки sr на структуру и свойства припоя 34А (Al-27%, Cu-6%, Si) / Таволжанский С.А., Баженов В.Е., Пашков И.Н. // Metallurg. – 2019. – № 10. – С. 97-103