

Фадеев Виктор Александрович

**Совершенствование процесса непрерывной валковой формовки на основе
исследования контактных условий трубной заготовки с инструментом**

Диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук

Специальность **05.16.05 – «Обработка металлов давлением»**

Работа выполнена на кафедре обработке металлов давлением НИТУ МИСиС

Научный руководитель: д.т.н., профессор кафедры обработке металлов давлением НИТУ МИСиС Самусев Сергей Владимирович.

Экспертная комиссия:

1. Романцев Борис Алексеевич – доктор технических наук, профессор, профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ «МИСиС» – председатель комиссии;
2. Гончарук Александр Васильевич – доктор технических наук, профессор, профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ «МИСиС»;
3. Коликов Александр Павлович, д.т.н., профессор, ведущий эксперт кафедры обработки металлов давлением НИТУ «МИСиС»;
4. Шаталов Роман Львович, д.т.н., профессор, профессор кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные материалы» ФГБОУ ВО «Московский политехнический университет»;
5. Сосенушкин Евгений Николаевич, д.т.н., профессор, профессор кафедры систем пластического деформирования ФГБОУ ВО "МГТУ "СТАНКИН"

Ведущее предприятие:

Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова Российской академии наук, г. Москва

Защита диссертации состоится «23» ноября 2021 года по адресу 119049, г. Москва,
Ленинский проспект, д. 6, стр. 2.