

ОТЗЫВ

научного руководителя Романенко В.П. на диссертационную работу Фомина А.В. на тему: «Исследование формоизменения заготовки, полученной винтовой прошивкой, для производства железнодорожных колес», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Диссертационная работа инженера Фомина А.В. посвящена решению актуальной проблемы – совершенствование процесса получения железнодорожных колес на основе применения полый заготовки, полученной прошивкой исходного слитка колесной стали в стане винтовой прокатки.

При этом рассмотрены и изучены современные технологии, используемые при производстве железнодорожных колес. В данной работе на основе экспериментальных исследований и компьютерного моделирования показана принципиальная возможность производства железнодорожных колес из полых заготовок с отношением $D/S=3,1$ и отношением H/D близким к 1. Было установлено, что деформационное воздействие методом винтовой прошивки способствует повышению пластических свойств и значений ударной вязкости колесной стали. Полученные результаты были использованы для проведения опробования технологии производства железнодорожных колес диаметром 957 мм в условиях прессо- прокатной линии АО «ВМЗ». Показано, что механические свойства железнодорожных колес, изготовленных из прошитых колесных заготовок, имеют более высокие значения свойств по сравнению с колесами, изготовленными по базовой технологии.

Представленные в работе исследования выполнены на высоком профессиональном уровне, полученные результаты надежны и достоверны. По моему мнению, автор работы является сформировавшимся исследователем, способным самостоятельно формулировать и решать научные задачи. Данные

В целом диссертационная работа Фомина А.В. выполнена на актуальную тему, является законченной научно-исследовательской работой, отличается научной новизной и практической значимостью, отвечает критериям «Положения о присуждении ученых степеней (п.9,10,11,13,14)» ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям. Автор работы, Фомин Алексей Викторович, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

 В.П. Романенко

