

Дисциплины образовательной траектории*
«Управляемые процессы пластической деформации»

Наименование дисциплин / практик и НИР	Трудоемкость в зачетных ед.	Трудоемкость в ак. часах	Форма контроля	Период изучения (семестр)
Технологические процессы пластической обработки металлов и сплавов	8	288	Экзамен	5
Инжиниринг машин и агрегатов производства металлоизделий	5	180	Зачет с оценкой	6
Ресурсосбережение и экология современных процессов обработки металлов давлением	10	360	Экзамен	6
Современные методы производства сплошных и полых изделий	10	360	Экзамен, Курсовая работа	7
Компьютерное проектирование процессов и технологий ОМД	6	216	Экзамен	7
Цифровое моделирование процессов и инструмента ОМД	6	216	Экзамен	8
Технологические линии и комплексы ОМД	5	180	Экзамен	8
Теория индустриальных процессов деформационной обработки металлов и сплавов	5	180	Экзамен	6
Теория обработки металлов давлением и физические основы пластической деформации	4	144	Зачет с оценкой	5
Физико-механические свойства металлов	5	180	Экзамен	8
Методы исследования технологических процессов и оборудования	7	252	Экзамен	9
Материаловедение и термообработка металлов и сплавов	5	180	Экзамен, Курсовая работа	9
Технологии защиты оборудования и металлопродукции от коррозии	4	144	Экзамен	9
Информационные технологии в деформационной обработке металлов	4	144	Зачет с оценкой	9
Практикум публичных выступлений	5	180	Зачет с оценкой	8
Учебная практика	6	216	Зачет с оценкой	4
Производственная практика	6	216	Зачет с оценкой	8
Преддипломная практика	12	432	Зачет с оценкой	10
Научно-исследовательская работа	19	684	Зачет с оценкой, Зачет с оценкой, Зачет с оценкой, Зачет с оценкой	6, 7, 8, 9
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	18	648		10

* - В таблице приведены дисциплины, изучаемые в рамках траектории, за исключением общих дисциплин образовательной программы 22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ