

Нгуен Ван Тхань

Исследование и разработка методик расчета процесса знакопеременной формовки и профилирования валкового инструмента непрерывных ТЭСА для производства труб малого и среднего диаметра

Диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук

Специальность **2.6.4** – «Обработка металлов давлением»

Работа выполнена на кафедре обработки металлов давлением НИТУ МИСИС

Научный руководитель: доцент кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС, к.т.н. Фадеев Виктор Александрович

Экспертная комиссия:

1. Гончарук Александр Васильевич - д.т.н., профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС - председатель комиссии;
2. Галкин Сергей Павлович - д.т.н., профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС;
3. Коликов Александр Павлович - д.т.н., профессор, ведущий эксперт кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС;
4. Шаталов Роман Львович - д.т.н., профессор кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии» федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Московский политехнический университет»;
5. Красиков Андрей Владимирович - д.т.н., главный прокатчик АО «Волжский трубный завод».

Ведущее предприятие:

федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова Российской академии наук, г. Москва

Защита диссертации состоится «24» сентября 2025 года по адресу 119049, г. Москва,
Ленинский проспект, д. 6, стр. 2.