Полшков Павел Анатольевич

Совершенствование процесса гибки криволинейных трубопроводов диаметром 6-36 мм из стали 12Х18Н10Т с применением гибочного шаблона из полилактида

Диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук

Специальность **2.5.7 – «Технологии и машины обработки давлением»**

Работа выполнена на кафедре «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии» федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Московский политехнический университет»

Научный руководитель: с.н.с., профессор кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии» Московский Политех, д.т.н. Бурлаков Игорь Андреевич

Экспертная комиссия:

1. Галкин Сергей Павлович - д.т.н., профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС – председатель комиссии;
2. Горбатюк Сергей Михайлович - д.т.н., профессор кафедры инжиниринга технологического оборудования НИТУ МИСИС;
3. Романцев Борис Алексеевич - д.т.н., ведущий специалист АО Исток МЛ, профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС;
4. Юсупов Владимир Сабитович - д.т.н., заведующий лабораторией пластической деформации металлических материалов №15 федерального государственного бюджетного учреждения науки Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова Российской академии наук;
5. Кобелев Олег Анатольевич - д.т.н., главный специалист Государственного научного центра Российской Федерации акционерное общество «Научно-производственное объединение «Центральный научно-исследовательский институт технологии машиностроения».

Ведущее предприятие:

федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт машиноведения им. А.А. Благонравова Российской академии наук, г. Москва

Защита диссертации состоится «02» февраля 2027 года по адресу 119049, г. Москва, Ленинский проспект, д. 6, стр. 2.