

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ «МИСиС»

ПРОТОКОЛ № 63

заседания диссертационного совета Д 212.132.09

от "05" апреля 2017 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

16 членов совета из 24:

1. д.т.н. 05.16.05	Зиновьев А.В.	10. д.т.н. 05.16.05	Осадчий В.А.
2. д.т.н. 05.02.09	Романцев Б.А.	11. д.т.н. 05.16.05	Гончарук А.В.
3. к.т.н. 05.16.05	Ионов С.М.	12. д.т.н. 05.16.05	Кобелев О.А.
4. д.т.н. 05.16.05	Антощенко Ю.М.	13. д.т.н. 05.02.09	Чиченев Н.А.
5. д.т.н. 05.16.05	Ашихмин Г.В.	14. д.т.н. 05.02.09	Коликов А.П.
6. д.т.н. 05.02.09	Вавилкин Н.М.	15. д.т.н. 05.16.05	Хлопонин В.Н.
7. д.т.н. 05.02.09	Галкин С.П.	16. д.т.н. 05.16.05	Скороходов А.Н.
8. д.т.н. 05.02.09	Кобелев А.Г.		
9. д.т.н. 05.16.05	Галкин А.М.		

ПОВЕСТКА:

1. О приеме кандидатской диссертации Гамина Юрия Владимировича на тему:
«Разработка технологии и оборудования для горячей прокатки полых заготовок с
дном малого диаметра» к защите.

СЛУШАЛИ:

д.т.н. Гончарука А.В. – председателя комиссии, утвержденной на заседании совета 29 марта 2017 г. (протокол № 62) в составе: д.т.н. Гончарук А.В., д.т.н. Вавилкин Н.М., д.т.н. Хлопонин В.Н., представившую заключение комиссии о соответствии диссертации соискателя Гамина Юрия Владимировича на соискание степени кандидата технических наук на тему «Разработка технологии и оборудования для горячей прокатки полых заготовок с дном малого диаметра» по специальности 05.02.09 – «Технологии и машины обработки давлением» и полноте изложения материалов в опубликованных автором работах. Работа выполнена на кафедре Обработки металлов давлением (ОМД) в Федеральном государственном автономном образовательном учреждении высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС».

ПОСТАНОВИЛИ:

1. **Принять** диссертацию Гамина Юрия Владимировича к защите на основании заключения комиссии о том, что представленная диссертация и название темы работы соответствует специальности 05.02.09 – «Технологии и машины обработки давлением», по которой совету представлено право принимать диссертации к защите, а также того, что материалы диссертации в соответствии с требованиями п.п.11-13 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 № 842, опубликованы в трех статьях в рецензируемых научных журналах, рекомендованных ВАК, и в полной мере отражают ее содержание. Диссертационная работа имеет согласованность результатов работы с экспериментальными данными, опубликованными в научной литературе, отсутствует заимствование материала без библиографической ссылки.

По результатам открытого голосования членов совета единогласно принято решение о приеме диссертации к защите, как соответствующей профилю совета;

2. **Назначить официальных оппонентов** (согласие оппонентов получено):

– **Коробова Наталья Васильевна**, доктор технических наук, доцент, ФГБОУ ВО «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН», зав. кафедрой «Системы пластического деформирования».

1. Дмитриев А.М., Коробова Н.В. Изготовление поковок деталей из легированных сталей холодной штамповкой выдавливанием. Заготовительные производства в машиностроении. 2016. № 2. С. 12-18.
2. Аксененко А.Ю., Дмитриев А.М., Коробова Н.В. Изучение силы комбинированного выдавливания ступенчатых втулок. Автоматизация и управление в машиностроении. 2016. № 1 (23). С. 10-16.
3. Дмитриев А.М., Коробова Н.В., Толмачев Н.С. Холодное выдавливание конических стаканов с цилиндрической полостью. Научные технологии в машиностроении. 2016. № 1 (55). С. 8-14.

– **Минтаханов Михаил Алексеевич**, кандидат технических наук, ОАО «ЭЗТМ», начальник конструкторского бюро перспективного проектирования.

1. Романцев Б.А., Гончарук А.В., Алещенко А.С., Минтаханов М.А. Получение горячекатаных труб из стали x18н10т на станах винтовой прокатки. Производство проката. 2014. № 8. С. 14-17.

2. Романцев Б.А., Зимин В.Я., Гончарук А.В., Минтаханов М.А., Пахомов В.П. Освоение производства бесшовных труб в ОАО «Выксунский металлургический завод». Производство проката. 2009. № 6. С. 32-34.
3. Минтаханов М.А., Зарудный В.С., Романцев Б.А., Гончарук А.В., Бедняков В.В. Способ винтовой прокатки труб и стан для его осуществления. патент на изобретение RUS 2416474 12.08.2009 г.
3. **Назначить ведущую организацию** (согласие получено) – Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет», один из авторитетных ВУЗов, в котором развиваются исследования в области технологий и оборудования обработки металлов давлением.
4. **Назначить дату защиты** 07 июня 2017 года.
5. **Утвердить дополнительный список рассылки автореферата.**
6. **Разрешить печатать автореферат на правах рукописи.**
7. **Поручить комиссии**, утвержденной на заседании совета 29 марта 2017 г. (протокол № 62) подготовить проект заключения совета по диссертации.
8. **Направить** в Минобрнауки РФ автореферат, отзыв научного руководителя и текст объявления для размещения на официальном сайте в соответствии с Положением о порядке присуждения ученых степеней.
9. **Разместить** на сайте НИТУ «МИСиС» текст объявления о защите и автореферат диссертации.

Председатель диссертационного
совета Д 212.132.09, д.т.н.

А.В. Зиновьев

Ученый секретарь диссертационного
совета Д 212.132.09, к.т.н.

С.М. Ионов