

## ОТЗЫВ

научного руководителя диссертанта Гамина Юрия Владимировича, выполнившего диссертационную работу на тему: «Разработка технологии и оборудования для горячей прокатки полых заготовок с дном малого диаметра» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 «Технологии и машины обработки давлением»

Гамин Ю.В. после успешного окончания в 2014 г. магистратуры НИТУ «МИСиС» по направлению подготовки «Технологические машины и оборудование», профиль «Инжиниринг машин, агрегатов, и процессов» поступил в аспирантуру по кафедре ОМД по специальности 05.02.09 «Технологии и машины обработки давлением». Обучаясь в аспирантуре он проводил научные исследования процессов горячей винтовой прошивки и калибрования на прессе полых заготовок малого диаметра – 30...60 мм в рамках выполнения хозяйственного договора по научно-исследовательской работе с АО «НПО «Прибор».

Результаты экспериментальных исследований и компьютерного моделирования процессов винтовой прошивки и калибрования на прессе полых заготовок с дном, выполненные Ю.В. Гаминым, явились основанием для разработки технического задания на проектирование и изготовление автоматизированной линии винтовой прокатки (АЛВП) для АО «НПО «Прибор» в г. Ногинске. В настоящее время АЛВП принята в опытно-промышленную эксплуатацию и на ней, в основном усилиями Ю.В. Гамина, отработана технология горячей прокатки полых заготовок двух наиболее массовых деталей диаметром 30 мм.

В ходе этой работы Ю.В. Гамин сформировался как самостоятельный и компетентный ученый, владеющий современными методами исследования

процессов обработки металлов давлением, глубоко изучивший технологические процессы и оборудование для производства полых заготовок с дном ответственного назначения. Он также приобрел навыки проектирования технологического инструмента и отдельных узлов оборудования трехвалкового стана винтовой прокатки и механического пресса.

Накопленный опыт и эрудиция позволили ему на высоком уровне проводить все виды учебных занятий со студентами по курсам: «Автоматизированное проектирование машин» и «Автоматизированное компьютерное проектирование».

В целом диссертационная работа Ю.В. Гамина является законченной, имеющей большой научный и практический интерес и соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям по специальности 05.02.09 «Технологии и машины обработки давлением», а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Научный руководитель,  
проф., д.т.н.



Б.А. Романцев



Подпись  
заказчик

Романцев Б.А.

Заведующий



Кузнецова А.Е.

Заведующий

«27» 03 2017 г.