

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ «МИСиС»

**ПРОТОКОЛ № 73**

заседания диссертационного совета Д 212.132.09

от "11" апреля 2018 г.

**ПРИСУТСТВОВАЛИ:**

16 членов совета из 24:

1. д.т.н. 05.16.05	Зиновьев А.В.	10. д.т.н. 05.16.05	Осадчий В.А
2. д.т.н. 05.02.09	Романцев Б.А	11. д.т.н. 05.16.05	Галкин А.М
3. к.т.н. 05.16.05	Ионов С.М	12. д.т.н. 05.16.05	Кобелев О.А
4. д.т.н. 05.16.05	Антощенко Ю.М	13. д.т.н. 05.02.09	Самусев С.В
5. д.т.н. 05.16.05	Ашихмин Г.В	14. д.т.н. 05.02.09	Коликов А.П
6. д.т.н. 05.02.09	Вавилкин Н.М	15. д.т.н. 05.16.05	Хлопонин В.Н
7. д.т.н. 05.02.09	Галкин С.П	16. д.т.н. 05.16.05	Юсупов В.С
8. д.т.н. 05.02.09	Горбатюк С.М		
9. д.т.н. 05.02.09	Чиченев Н.А		

**ПОВЕСТКА:**

1. О приеме кандидатской диссертации Тищук Людмилы Ивановны на тему: «Разработка методики проектирования процессов пластического формоизменения металлических плоских заготовок на основе компьютерного и физического моделирования» к защите

**СЛУШАЛИ:**

Д.т.н. Осадчего В.А. – председателя комиссии, утвержденной на заседании совета 4 апреля 2018 г. (протокол № 71) в составе: д.т.н. Осадчий В.А., д.т.н. Кобелев О.А., д.т.н. Коликов А.П., представившую заключение комиссии о соответствии диссертации соискателя Тищук Людмилы Ивановны на соискание степени кандидата технических наук на тему «Разработка методики проектирования процессов пластического формоизменения металлических плоских заготовок на основе компьютерного и физического моделирования» по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением» и полноте изложения материалов в опубликованных автором работах. Работа выполнена в филиале ФГБОУ ВО «РГУПС» в г. Воронеж.

## ПОСТАНОВИЛИ:

1. **Принять** диссертацию Тищук Людмилы Ивановны к защите на основании заключения комиссии о том, что представленная диссертация и название темы работы соответствует специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением», по которой совету представлено право принимать диссертации к защите, а также того, что материалы диссертации в соответствии с требованиями п.п.11-13 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 № 842, опубликованы в пяти статьях в рецензируемых научных журналах, рекомендованных ВАК, и в полной мере отражают ее содержание. Диссертационная работа имеет согласованность результатов работы с экспериментальными данными, опубликованными в научной литературе, отсутствует заимствование материала без библиографической ссылки.

По результатам открытого голосования членов совета единогласно принято решение о приеме диссертации к защите, как соответствующей профилю совета;

2. **Назначить официальных оппонентов** (согласие оппонентов получено):

– Корольков Владимир Иванович, доктор технических наук, профессор, ФГБОУ ВО Воронежский государственный технический университет, зав. кафедрой «Самолетостроение»

– Яновская Елена Александровна, кандидат технических наук, доцент, ФГБОУ ВО Московский государственный технологический университет «СТАНКИН», доцент кафедры прикладной математики

3. **Назначить ведущую организацию** (согласие получено) – Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова Российской академии наук, один из наиболее авторитетных НИИ, в котором развиваются исследования в области обработки металлов давлением.

4. **Назначить дату защиты** 14 июня 2018 года;

5. **Утвердить дополнительный список рассылки автореферата;**

6. **Разрешить печатать автореферат на правах рукописи;**

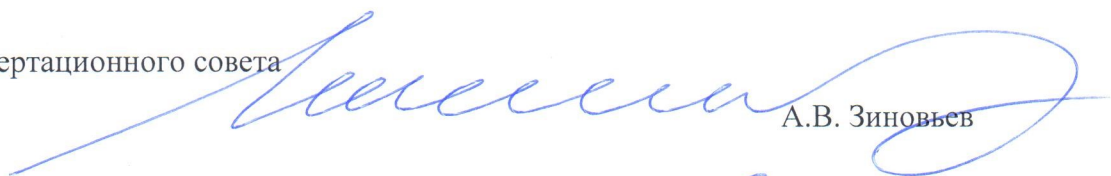
7. **Поручить комиссии**, утвержденной на заседании совета 04 апреля 2018 г. (протокол № 71) подготовить проект заключения совета по диссертации;

8. **Направить** в Минобрнауки РФ автореферат, отзыв научного руководителя и текст объявления для размещения на официальном сайте в соответствии с Положением о порядке присуждения ученых степеней;

9. **Разместить** на сайте НИТУ МИСиС текст объявления о защите и автореферат диссертации.

Председатель диссертационного совета

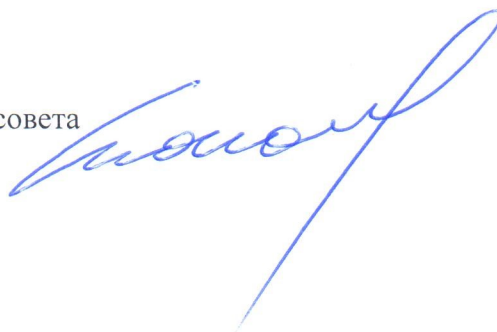
Д 212.132.09



А.В. Зиновьев

Ученый секретарь диссертационного совета

Д 212.132.09



С.М. Ионов